

Thermanit Nicro 82 + Marathon 444 Проволока: EN ISO 18274: S Ni 6082 (NiCr20Mn3Nb) AWS A5.14: ERNiCr-3 Флюс: EN ISO 14343: SA FB 2 AC	После сварки: $R_{p0.2} \geq 380$ МПа $R_m \geq 580$ МПа $A_5 \geq 35\%$ $A_v \geq 80$ Дж 80 Дж...-196°C	2.0 2.4 3.2	TÜV (7767.)	Для высококачественной сварки сплавов на основе никеля, жаропрочных сталей, теплоустойчивых и хладостойких сталей. Также подходит для сварки ферритных и аустенитных сталей при температурах эксплуатации выше 300°C или при изготовлении сосудов давления, работающих до 550°C или до -196°C.
Thermanit 625 + Marathon 444 Проволока: EN ISO 18274: S Ni 6625 (NiCr22Mo9Nb) AWS A5.14: ERNiCrMo-3 Флюс: EN ISO 14343: SA FB 2 AC	После сварки: $R_{p0.2} \geq 420$ МПа $R_m \geq 700$ МПа $A_5 40\%$ $A_v \geq 80$ Дж 70 Дж...-196°C	1.6 2.0 2.4	TÜV (10173.), GL	Для высококачественной сварки легированных супераустенитных сталей с содержанием 6% Mo, например, S31254, N08926, N08367 и никелевого сплава 625. Соответствует самым высоким требованиям защиты от коррозии и отличается чрезвычайно высокой устойчивостью к питтингу и коррозии под напряжением ($PRE_N > 52$).

N нормализация, 920°C/воздух
 SR отпуск для снятия напряжений 580-620°C
 Значения указаны при +20°C

SR* 750°C/4ч., SR** 760°C/4ч.
 A отжиг, 580-620°C/воздух

A* отжиг, 670-720°C
 SO 60ч 550°C+40ч 620°C/воздух